

HABA-BETON

Planungsfreiheit im Kanalbau

Im modernen Kanalbau werden dem Stand der Technik entsprechend passgenaue Betonfertigteile eingesetzt. Diese Schachtböden aus selbstverdichtendem, schalungserhärtetem Beton werden ohne fertigungstechnische Einschränkungen an die Anforderungen angepasst. Die Abwinkelung und Neigung

aller Zuläufe wird bereits in der Planung individuell festgelegt. Die Fertigteile werden im Betonwerk passgenau hergestellt.

In Niederösterreich werden aktuell in der Marktgemeinde Wöbling mehr als 300 Perfect-Schachtböden eingesetzt. Die Zehetner Hoch- und Tiefbau G.m.b.H. arbei-

tet an der Fertigstellung des Bauabschnittes 02/2 der Ortskanalisation Oberwöbling. Hier werden Kanalleitungen mit einer Gesamtlänge von mehr als 15.000 Laufmetern eingebaut.

Fertigteile schaffen Freiraum

Im Perfect-Betonkammerboden werden neben Art, Anzahl und Durchmesser der erforderlichen Rohranschlüsse der Anschlusswinkel und die Höhe der Zuläufe individuell an die Anforderungen im Projekt angepasst. Die Fortführung der idealen Gerinneneigung bis in den Rohranschluss verhindert Gefällestopfen und trägt dazu bei, dass unerwünschte Verwirbelungen und Ablagerungen vermieden werden. Im Projekt Oberwöbling zeichnet die Ingenieurbüro Dr. Schulz ZT-GmbH aus Krems verantwortlich für die Planung des Kanalsystems. Die individuelle und maßgeschneiderte Ausführung der Betonkammerböden unterstützt die verantwortlichen Planer in der hydraulisch optimalen Auslegung.



Foto: Schlüsselbauer

Maßgefertigte Betonkammerböden aus HL-Beton C60/75 im Einsatz im Traisental

Kontakt: HABA-Beton, Johann Bartlechner GmbH&Co.KG, Gewerbestraße-Nord 3, 3134 Nußdorf ob der Traisen, T +43(0)2783/4138, www.perfectsystem.eu